

Werkstoffdatenblatt Compound Data Sheet	C7001SZ1	Druckdatum: 11/2022
		CR 70 schwarz

Basisdaten

Data base

	Soll Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer			CR	
Härte/ hardness	±5	70	Shore A	ASTM D 2240
Farbe / Colour			schwarz	black
Vernetzung / Curing system	schwefelvernetzt		sulfur cured	
Einsatztemperatur/temperature range	-43	bis/to	100 °C	

Thermische Eigenschaften

Thermal Properties

TR-10	-43 °C	ASTM D 1329
Brittlenesspoint	-40 °C	ASTM D 2137

Physikalische Eigenschaften

Physical Properties

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density		±0,03	1,43	g/cm ³	ASTM D 297
Zugfestigkeit/ tensile strength			17,5	Mpa	ASTM D 412
Reißdehnung/ elongation at break			234	%	ASTM D 412

Druckverformungsrest

Compression set

22 h 100 °C 17 % ASTM D 395

Lagerung in Luft (Alterung)

70 h bei/at 100 °C ASTM D 573

Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	+6 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-5 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-15 %

Lagerung in Referenzflüssigkeit IRM 901

70 h bei/at 100 °C ASTM D 471

Storage in IRM 901

Härte Änderung/ hardness change	-3 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-7 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-14 %
Volumen Änderung/ volume change	+8 %



Werkstoffdatenblatt
Compound Data Sheet

C7001SZ1

Druckdatum:

11/2022

CR 70 schwarz

Revision: 1.0.0

Lagerung in Referenzflüssigkeit IRM 903

70 h bei/at 100 °C ASTM D 471

Storage in IRM 903

Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-35 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-44 %
Volumen Änderung/ volume change	+61 %

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsläufig mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.